

RIO GRANDE DO NORTE, SEXTA-FEIRA, 01 DE MARÇO DE 2024 - ANO: VI - EDIÇÃO Nº: 1849

CÂMARA MUNICIPAL DE MONTE DAS GAMELEIRAS - **EXTRATO**



ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE
CÂMARA MUNICIPAL PALÁCIO MANOEL VALERIANO SOBRINHO
Rua Justiniano da Costa, 152, centro – Monte das Gameleiras – RN
CEP:59.217-000 – CGC (MF) 09.390.261/0001-30
DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

EXTRATO DE CONTRATO Nº 11/2024
REFERENTE A DISPENSA DE LICITACAO Nº 11/2024

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.
CONTRATADA: Empresa 49.639.158 JOAO PAULO SALVINO ALVES JUSTINO - CNPJ nº 49.639.158/0001-03.
OBJETO: Contratação de empresa para prestação de serviços de assessoria em marketing digital para gerenciamento das redes sociais institucionais da câmara municipal de Monte das Gameleiras/RN.
VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 8.800,00 (oito mil e oitocentos reais).
DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Orçamento Geral da Câmara exercício de 2024 - Elemento de Despesa: 3.3.90.39 – “Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica”.
FUNDAMENTO LEGAL: contratação se encontra fundamentada no art. 75, inciso II, da Lei Federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021 e suas alterações.
VIGENCIA: 15 de fevereiro de 2025. DATA DE ASSINATURA: 16 de fevereiro de 2024 - Monte das Gameleiras/RN.
JOSÉ JERONIMO PINHEIRO DE ASSIS - Presidente da Câmara Municipal
JOAO PAULO SALVINO ALVES JUSTINO – Titular da contratada.

Publicado por:
JERÔNIMO PINHEIRO DE ASSIS
Código Identificador: 80478831