

RIO GRANDE DO NORTE, QUINTA-FEIRA, 07 DE MARÇO DE 2024 - ANO: VI - EDIÇÃO Nº: 1853

CÂMARA MUNICIPAL DE MONTE DAS GAMELEIRAS - **EXTRATO**



**ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE**  
**CÂMARA MUNICIPAL PALÁCIO MANOEL VALERIANO SOBRINHO**  
Rua Justiniano da Costa, 152, centro – Monte das Gameleiras – RN  
CEP:59.217-000 – CGC (MF) 09.390.261/0001-30  
**DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS**

**EXTRATO DE CONTRATO Nº 10/2024**  
**REFERENTE A DISPENSA DE LICITACAO Nº 10/2024**

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.  
CONTRATADA: Empresa ARMARINHO FEITOSA LTDA - CNPJ nº 23.231.495/0001-65.  
OBJETO: Contratação de empresa para fornecimento material de expediente, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.  
VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 15.095,75 (quinze mil e noventa e cinco reais e setenta e cinco centavos).  
DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Orçamento Geral da Câmara exercício de 2024 - Elemento de Despesa: 3.3.90.39 – “Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica”.  
FUNDAMENTO LEGAL: contratação se encontra fundamentada no art. 75, inciso II, da Lei Federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021 e suas alterações.  
VIGENCIA: 05 de março de 2025. DATA DE ASSINATURA: 06 de março de 2024 - Monte das Gameleiras/RN.  
**JOSÉ JERONIMO PINHEIRO DE ASSIS** - Presidente da Câmara Municipal  
**LOURIVAL ALVES FEITOSA FILHO** – Titular da contratada.

**Publicado por:**  
JERÔNIMO PINHEIRO DE ASSIS  
**Código Identificador:** 05018533