

RIO GRANDE DO NORTE, QUINTA-FEIRA, 07 DE MARÇO DE 2024 - ANO: VI - EDIÇÃO Nº: 1853

CÂMARA MUNICIPAL DE MONTE DAS GAMELEIRAS - **EXTRATO**



ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE
CÂMARA MUNICIPAL PALÁCIO MANOEL VALERIANO SOBRINHO
Rua Justiniano da Costa, 152, centro – Monte das Gameleiras – RN
CEP:59.217-000 – CGC (MF) 09.390.261/0001-30
DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

EXTRATO DE CONTRATO Nº 10/2024
REFERENTE A DISPENSA DE LICITACAO Nº 10/2024

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.
CONTRATADA: Empresa ARMARINHO FEITOSA LTDA - CNPJ nº 23.231.495/0001-65.
OBJETO: Contratação de empresa para fornecimento material de expediente, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.
VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 15.095,75 (quinze mil e noventa e cinco reais e setenta e cinco centavos).
DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Orçamento Geral da Câmara exercício de 2024 - Elemento de Despesa: 3.3.90.39 – “Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica”.
FUNDAMENTO LEGAL: contratação se encontra fundamentada no art. 75, inciso II, da Lei Federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021 e suas alterações.
VIGENCIA: 05 de março de 2025. DATA DE ASSINATURA: 06 de março de 2024 - Monte das Gameleiras/RN.
JOSÉ JERONIMO PINHEIRO DE ASSIS - Presidente da Câmara Municipal
LOURIVAL ALVES FEITOSA FILHO – Titular da contratada.

Publicado por:
JERÔNIMO PINHEIRO DE ASSIS
Código Identificador: 05018533