



COMISSÃO DE LICITAÇÃO
CÂMARA MUNICIPAL DE JARDIM DO SERIDÓ/RN
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO - 001/2024
PROC. ADMIN. CMJS/RN Nº 105.001/2024

Nos termos das Leis Federais nº 14.133/2021, art. 71, IV, Leis complementares nº 123/2006 e 147/2014 e suas alterações, combinados com a Resolução 007/2023, HOMOLOGO, pelo presente Termo, para que surta os seus efeitos legais, o julgamento da Equipe de Apoio, referente a licitação, Pregão Eletrônico nº 001/2024, Proc. Administrativo nº 105.001/2023, realizado em 01 de fevereiro de 2024, a saber:

Objeto: REGISTRO DE PREÇO DESTINADO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM MANUTENÇÃO, HOSPEDAGEM E ATUALIZAÇÃO DO SÍTIO ELETRÔNICO (WEB INSTITUCIONAL), CRIAÇÃO DE CONTEÚDO GRÁFICO E WEB DESIGNER E GERENCIAMENTO DAS REDES SOCIAIS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE JARDIM DO SERIDÓ/RN.

ARCM LTDA, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 36.308.772/0001-32, sagrou-se vencedor no item 01; totalizando R\$ 9.280,00 (nove mil, duzentos e oitenta reais)

Jardim do Seridó/RN, em 10 de abril de 2024.