



DIARIOOFICIAL.FECAMRN.COM.BR

# RIO GRANDE DO NORTE, SEXTA-FEIRA, 07 DE JUNHO DE 2024 - ANO: VI - EDIÇÂO №: 1917

## CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ - **EXTRATO**



### **ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE**

## CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA CRUZ R. Sen. Georgino Avelino, 10, Centro, Santa Cruz/RN CEP: 59200000

CNPJ: 08.539.520/0001-89

#### EXTRATO DO TERMO DE CONTRATO Nº 036/2024

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 50/2024. INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO Nº 19/2024. Contratante: Câmara Municipal de Santa Cruz/RN, inscrita no CNPJ nº 08.539.520/0001-89. Contratado (a): Empresa GERLIANE PATRICIA DE SOUZA SILVA 09462265470, inscrita no CNPJ sob o nº 30.647.007/0001-60. Objeto: Contratação direta da Empresa GERLIANE PATRICIA DE SOUZA SILVA, detentora da produção musical do artista/ARTISTA/BANDA GERLIANE PATRICIA DE SOUZA 09462265470, para se apresentar em local público no dia 08 de junho de 2024, a fim de abrilhantar a 4ª edição da "CÂMARA CULTURAL", inserida nas festividades do "ARRAIÁ DA PAULO AFONSO", que ocorre no bairro do paraíso, tradicional evento Junino da cidade de Santa Cruz/RN.

Dotação Orçamentária: A presente despesa será paga com recursos ordinários. Valor: R\$ 6.000,00 (Seis mil reais).

Prazo de Vigência: 30 de junho de 2024. Base Legal: Art. 74, II da Lei Federal nº 14.133/2021. Data: 03 de junho de 2024.

Assinaturas: Fábio Rodrigues Dias/Presidente e GERLIANE PATRICIA DE SOUZA SILVA.

Publicado por: Fábio Rodrigues Dias Código Identificador: 60360022