


RIO GRANDE DO NORTE, QUARTA-FEIRA, 19 DE JUNHO DE 2024 - ANO: VI - EDIÇÃO Nº: 1925

CÂMARA MUNICIPAL DE TOUROS - **EXTRATO**

|   |  |
|---|--|
|  | <p><b>ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE</b><br/><b>CAMARA MUNICIPAL DE TOUROS</b><br/>RUA VEREADOR MIGUEL NERI, CENTRO, TOUROS/RN, CEP: 59.584-00(TELEFONE:<br/>CNPJ: 11.932.407/0001-73</p> |
|---|--|

### **EXTRATO DE CONCESSÃO DE DIÁRIA**

**PROCESSO Nº**170600002

**CONCEDENTE**CAMARA MUNICIPAL DE TOUROS/RN

**BENEFICIÁRIO**JOERVERTON FERREIRA DA CÂMARA

**QUANTIDADE DE DIÁRIA**01 diária(s)

**VALOR TOTAL:** R\$ 500,00 (QUINHENTOS REAIS)

**DESTINOS / PERÍODO**TOUROS/RN - NATAL/RN, no período de 24/06/2024 a 25/06/2024

**OBJETO:**Concessão de diária ao requerente para que o mesmo possa participar do "Curso prático de direito eleitoral – Inovações nas eleições de 2024", que será realizado em Natal/RN, toda segunda feira a partir do dia 13 de maio de 2024 até dia 15 de julho de 2024, onde será feito uma capacitação para auxiliar nas regras que regem as eleições.

O fundamento legal para concessão da diária em tela apresenta-se de acordo com o que preceitua o **RESOLUÇÃO - CMT Nº 001/2023** e a **Resolução - TCE/RN nº 028/2020 de 15/12/2020 do TCE/RN**.

#### **PUBLICADO EM MURAL MUNICIPAL**

Em 19 de junho de 2024

EDINEIDE M DOS SANTOS SILVA  
DIRETOR ADMINISTRATIVO

**Publicado por:**  
José Tiago Santana Neto de Farias  
**Código Identificador:** 3222321