

RIO GRANDE DO NORTE, TERÇA-FEIRA, 13 DE JANEIRO DE 2026 - ANO: VI - EDIÇÃO Nº: 2321

CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA - **TERMO ADITIVO CONTRATUAL**



Estado do Rio Grande do Norte
Câmara Municipal de Santa Maria
Av. Presidente Juscelino, 455, Centro, Santa Maria - RN
CNPJ 01.613.859/0001-39

EXTRATO DE ADITIVO 03 AO CONTRATO Nº 14/2024

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 015/2024.

OBJETO: Prestação de serviço manutenção periódica de jardins e vasos, incluindo adubo e fitossanitários, de modo atender as necessidades da Câmara Municipal de Santa Maria-RN.

CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA/RN.

CONTRATADA: JUVANEIDE MARTINS DA SILVA BARBOSA, inscrito no CNPJ 34.156.906/0001-11

VALOR TOTAL: R\$ R\$ 16.800,00 (dezesesseis mil, oitocentos reais).

DO ADITIVO: PRORROGA A VIGÊNCIA CONTRATUAL POR IGUAL PERÍODO, A CONTAR DO PERÍODO DE 01/01/2026 A 31/12/2026.

ASSINATURAS: Em 31/Dezembro/2025

VIGÊNCIA: 01/01/2026 A 30/12/2026.

FUNDAMENTO LEGAL: Art. 107 da Lei 14.133/21.

Santa Maria/RN, 31 de dezembro de 2025.

Handson Soares Câmara
Vereador Presidente

Publicado por:
Handson Soares Câmara
Código Identificador: 71822182