

**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO – PREGÃO ELETRÔNICO - 001/2024**

Nos termos das Leis Federais nº 14.133/2021, art. 71, IV, Leis complementares nº 123/2006 e 147/2014 e suas alterações, combinados com a Resolução 007/2023, **HOMOLOGO**, pelo presente Termo, para que surta os seus efeitos legais, o julgamento da Equipe de Apoio, referente a licitação, Pregão Eletrônico nº 001/2024, Proc. Administrativo nº 105.001/2023, realizado em 01 de fevereiro de 2024, a saber:

Objeto: REGISTRO DE PREÇO DESTINADO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM MANUTENÇÃO, HOSPEDAGEM E ATUALIZAÇÃO DO SÍTIO ELETRÔNICO (WEB INSTITUCIONAL), CRIAÇÃO DE CONTEÚDO GRÁFICO E WEB DESIGNER E GERENCIAMENTO DAS REDES SOCIAIS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA CÂMARA MUNICIPAL DE JARDIM DO SERIDÓ/RN.

JONATHAN SILVA DOS SANTOS LTDA, inscrita no **CNPJ/MF sob o nº 51.122.770/0001-48**, sagrou-se vencedor no item 01; totalizando R\$ R\$ 9.600,00 (nove mil e seiscentos reais).

Jardim do Seridó/RN, em 15 de fevereiro de 2024.

Cássio Lúcio Jesus Cunha de Medeiros
Vereador - Presidente