



ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE
CÂMARA MUNICIPAL PALÁCIO MANOEL VALERIANO SOBRINHO

Rua Justiniano da Costa, 152, centro – Monte das Gameleiras – RN

CEP:59.217-000 – CGC (MF) 09.390.261/0001-30

DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS

EXTRATO DE CONTRATO Nº 10/2024
REFERENTE A DISPENSA DE LICITACAO Nº 10/2024

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.

CONTRATADA: Empresa ARMARINHO FEITOSA LTDA - CNPJ nº 23.231.495/0001-65.

OBJETO: Contratação de empresa para fornecimento material de expediente, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.

VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 15.428,25 (quinze mil, quatrocentos e vinte e oito reais e vinte e cinco centavos).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Orçamento Geral da Câmara exercício de 2024 - Elemento de Despesa: 3.3.90.39 – “Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica”.

FUNDAMENTO LEGAL: contratação se encontra fundamentada no art. 75, inciso II, da Lei Federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021 e suas alterações.

VIGENCIA: 05 de março de 2025. DATA DE ASSINATURA: 06 de março de 2024 - Monte das Gameleiras/RN.

JOSÉ JERONIMO PINHEIRO DE ASSIS - Presidente da Câmara Municipal

LOURIVAL ALVES FEITOSA FILHO – Titular da contratada.

*REPUBLICADO POR INCORREÇÃO.