



EXTRATO DE CONTRATO Nº 0006/2022

CONTRATO Nº: 0006/2022

CONTRATADO (A): SISTEMAS INTEGRADOS APLICADO AO SETOR PUBLICO LTDA - ME

PROCESSO DE ORIGEM: 0005/2022

OBJETO: Gerenciamento do conteúdo WEB para administração do site institucional www.camaradejosedapenha.rn.gov.br em atendimento a Lei Complementar Nº 131 (Transparência) - Lei complementar Nº 101 (Transparência) - Lei Nº 12.527 (Acesso a Informação) com de E-sic e Ouvidoria; Gestão Legislativa para controle e execução de processo Legislativo.

VALOR TOTAL: R\$ 16.800,00 (dezesesseis mil e oitocentos reais), dividido em 12 parcelas de 1.400,00.

DESPESAS: 10 - 1 . 1001 . 1 . 31 . 11 . 2.4 . 0 . 339039 - Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica

VIGÊNCIA: 13/01/2022 à 31/12/2022.

DATA DA ASSINATURA: 13 de janeiro de 2022