



**ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE**  
**CÂMARA MUNICIPAL PALÁCIO MANOEL VALERIANO SOBRINHO**

Rua Justiniano da Costa, 152, centro – Monte das Gameleiras – RN

CEP:59.217-000 – CGC (MF) 09.390.261/0001-30

**DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E CONTRATOS**

**EXTRATO DE CONTRATO Nº 10/2024**  
**REFERENTE A DISPENSA DE LICITACAO Nº 10/2024**

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.

CONTRATADA: Empresa ARMARINHO FEITOSA LTDA - CNPJ nº 23.231.495/0001-65.

OBJETO: Contratação de empresa para fornecimento material de expediente, para atender as necessidades da Câmara Municipal de Monte das Gameleiras/RN.

VALOR TOTAL DO CONTRATO: R\$ 15.095,75 (quinze mil e noventa e cinco um reais e setenta e cinco centavos).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Orçamento Geral da Câmara exercício de 2024 - Elemento de Despesa: 3.3.90.39 – “Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica”.

FUNDAMENTO LEGAL: contratação se encontra fundamentada no art. 75, inciso II, da Lei Federal nº 14.133, de 01 de abril de 2021 e suas alterações.

VIGENCIA: 05 de março de 2025. DATA DE ASSINATURA: 06 de março de 2024 - Monte das Gameleiras/RN.

**JOSÉ JERONIMO PINHEIRO DE ASSIS** - Presidente da Câmara Municipal

**LOURIVAL ALVES FEITOSA FILHO** – Titular da contratada.