

FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

EXTRATO DO CONTRATO N.º 42/2024

PARTES: CÂMARA MUNICIPAL DE UPANEMA - RN, CNPJ: 24.529.125/0001-71 e M DAS GRAÇAS P DA SILVA COMÉRCIO E SERVIÇOS, inscrita sob o CNPJ nº 29.356.259/0001-51

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA DEDETIZAÇÃO GERAL (INSETOS RASTEIROS, E VOADORES: BARATAS, FORMIGAS, ENTRE OUTROS), DESCUPINIZAÇÃO, DESRATIZAÇÃO. - SERVIÇOS A SEREM REALIZADOS NO PRÉDIO DA CÂMARA MUNICIPAL DE UPANEMA/RN.

Fundamento LEGAL: art. 95, § 2º da Lei Federal n.º 14.133/2021.

VALOR GLOBAL: R\$ 7.600,00 (Sete Mil e Seiscentos Reais)

VIGÊNCIA: 08/08/2024 À 31/08/2024

DATA E ASSINATURA: UPANEMA - RN, 08 de agosto de 2024, IBAMAR COSTA E SILVA, Presidente e Contratado.

Publicado por: IBAMAR COSTA E SILVA

Código Identificador: 67282130

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 09/08/2024. EDIÇÃO 1962. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site: <https://diariooficial.fecamrn.com.br>