

FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO DO CONTRATO Nº 9100001/2023

ORIGEM: Pregão Presencial nº 06/2023

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Goianinha/RN, inscrito no CNPJ sob nº 11.932.977/0001-63

CONTRATADO: DIMENDES SOLUCOES TECNOLOGICAS LTDA, inscrito no CNPJ sob nº 46.262.345/0001-14

OBJETO: Aditivo de prazo por mais 12 (doze) meses da contratação de empresa especializada para fornecimento de licença de uso, serviços de instalação, suporte técnico, treinamento e manutenção de sistemas informatizados para as práticas legislativas de apresentação, tramitação, votação e publicação dos projetos que devem tramitar pelo plenário da Câmara Municipal Goianinha/RN.

UNIDADE ORÇAMENTARIA: 01.101 - Câmara Municipal. Ação: 2001 - Manutenção e funcionamento da Câmara Municipal. Fonte: 10010000 - Recursos Ordinários. Natureza da Despesa: 33.90.39 - outros serviços de terceiros - pj. Região: Câmara de Goianinha/RN; VALOR TOTAL R\$ 38.700,00 (trinta e oito mil e setecentos reais)

VIGÊNCIA: 09 de outubro de 2024 a 09 de outubro de 2025

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL CONFORME PARECER JURÍDICO: artigo 57, II da Lei Federal Nº 8666/1993.

Goianinha/RN, 08 de outubro de 2024.

Alexandre Cesar Veras de Freitas
Presidente da Câmara

JADSON FAUSTINO MENDES DA SILVA
Representante legal da contratada

Publicado por: ALEXANDRE CESAR VERAS DE FREITAS
Código Identificador: 83137410

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 31/10/2024.
EDIÇÃO 2020. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://diariooficial.fecamrn.com.br>