

# DIÁRIO OFICIAL

DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE



DIARIOOFICIAL.FECAMRN.COM.BR

## FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

### EXTRATO PRIMEIRO ADITIVO DE PRAZO AO CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS - CONTRATO 002-2023

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Montanhas/RN, pessoa jurídica de direito público, inscrita no CNPJ nº 24.193.237/0001-02.

CONTRATADO: S P DA S ARAÚJO BORJES - ME, CNPJ Nº 17.218.557/0001-04.

OBJETO: Serviços técnicos profissionais de consultoria e assessoria contábil e de recursos humanos à CONTRATANTE, afetos a Câmara Municipal, estando incluída, enquanto vigente o contrato 002/2023.

DESPESAS: Correrão à conta da Dotação Orçamentária

Unidade: 2.001 - Funcionamento das Atividades da Câmara Municipal

Ação: 0001 - Montanhas

Natureza da Despesa: 3.3.90.39 - Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica

Fonte: 15000000 - Recursos não Vinculados de Impostos  
Exercício de 2024

FUNDAMENTO LEGAL: art. 57, §2º, da Lei nº. 8.666/93

VIGÊNCIA: A partir de 01 de janeiro de 2024 a 31 de dezembro de 2024.

Montanhas/RN, 29 de dezembro de 2023.

---

Adriana Coutinho Bispo  
Presidente da CPL

---

Matheus Fernandes Chaves  
Controlador Interno

**Publicado por:** Ronaldo Moreira de Oliveira  
**Código Identificador:** 02006667

---

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 08/01/2024.  
EDIÇÃO 1813. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:  
<https://diariooficial.fecamrn.com.br>