

FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

EXTRATO DE CONTRATO Nº 002/2024

OBJETO: realizar a prestação de serviço de consultoria, assessoria jurídica e administrativa, junto a Câmara Municipal de Santa Maria, durante o exercício de 2024

CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA/RN.

CONTRATADA: RONALDO GONCALVES SOARES - SOCIEDADE INDIVIDUAL DE ADVOCACIA inscrito no CNPJ 33.025.364/0001-85

VALOR TOTAL: R\$ 60.000,00 (sessenta mil reais)

FUNDAMENTAÇÃO: Lei 14.133/2021, Art. 74, III, c (PNCP)

VIGÊNCIA: 04 de janeiro de 2024 a 31 de dezembro de 2024

Presidente da Câmara Municipal de Santa Maria/RN

RONALDO GONCALVES SOARES - SOCIEDADE INDIVIDUAL DE ADVOCACIA

Representante Legal

Publicado por: ARTHUR CESAR AZEVEDO DE OLIVEIRA

Código Identificador: 42734074

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 11/01/2024.

EDIÇÃO 1816. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:

<https://diariooficial.fecamrn.com.br>