

FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

EXTRATO DE ADITIVO AO CONTRATO Nº 14/2023

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 15/2023.

OBJETO: Contratação de Pessoa Física ou Pessoa Jurídica para prestação de serviço manutenção periódica de jardins e vasos, incluindo adubo e fitossanitários, de modo atender as necessidades da Câmara Municipal de Santa Maria-RN

CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA/RN.

CONTRATADA: JUVANEIDE MARTINS DA SILVA BARBOSA
02336247402 inscrito no CNPJ 34.156.906/0001-11

VALOR TOTAL: R\$ 16.800,00 (dezesseis mil, oitocentos reais)

DO ADITIVO: PRORROGA A VIGÊNCIA CONTRATUAL POR MAIS
01 (UM) ANO, A CONTAR DO PERÍODO DE 01/01/2024 A
31/12/2024.

ASSINATURAS: EM 29/12/2023

VIGÊNCIA: 01/01/2024 A 31/12/2024.

FUNDAMENTO LEGAL: Art. 57, inciso II, da Lei 8.666/93.

Santa Maria/RN, 29 de dezembro de 2023.

ARTHUR CESAR AZEVEDO DE OLIVEIRA

Vereador Presidente

Publicado por: ARTHUR CESAR AZEVEDO DE OLIVEIRA

Código Identificador: 24825528

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 15/01/2024.

EDIÇÃO 1818. A verificação de autenticidade da matéria pode ser
feita informando o código identificador no site:

<https://diariooficial.fecamrn.com.br>