

**FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN**

**EXTRATO DE CONTRATO DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº  
014/2024**

CONTRATO Nº 019/2024

ORIGEM: Dispensa de Licitação nº 014/2024

CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE UMARIZAL - RN

CONTRATADO: SUPERMERCADO PAI E FILHO LTDA - DEMAIS

OBJETO: Contratação de empresa para aquisição de material de limpeza e higiene para manutenção das atividades da CMU.

VALOR TOTAL: R\$ 27.358,74 (vinte e sete mil trezentos e cinquenta e oito reais e setenta e quatro centavos)

PROGRAMA DE TRABALHO: 01.001 - Câmara Municipal - 01.031 0013 2003 - Manutenção das atividades da Câmara Municipal - 3000.00 - Despesas Correntes 33.90.30.17 - Material de Consumo - Limpeza e Higienização.

VIGÊNCIA: 18 de janeiro a 31 de dezembro de 2024.

DATA DA ASSINATURA: 18 de janeiro de 2024.

**Publicado por:** ANTONIMAR FRANCISCO DE OLIVEIRA  
**Código Identificador:** 32457860

---

Materia publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 23/01/2024.  
EDIÇÃO 1824. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:  
<https://diariooficial.fecamrn.com.br>