

FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

EXTRATO DO CONTRATO N.º 11/2024

INEXIGIBILIDADE N.º. 06/2024

PARTES: CAMARA MUNICIPAL DE JAÇANÃ, CNPJ nº 08.483.653/0001-80 E A EMPRESA THEMIS SOCIEDADE INDIVIDUAL DE ADVOCACIA, inscrito no CNPJ: 40.647.316/0001-94.

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO SERVIÇO DE ASSESSORIA E CONSULTORIA JURÍDICA, DE NATUREZA ESPECIALIZADA E SINGULAR NAS ÁREAS DO DIREITO PÚBLICO E DIREITO MUNICIPAL.

VALOR MENSAL: R\$ 7.060,00 (Sete mil e sessenta reais)

VALOR GLOBAL: R\$ 84.720,00 (oitenta e quatro mil, setecentos e vinte reais)

VIGÊNCIA: 25/01/2024 à 31/12/2024

DATA E ASSINATURA: JAÇANÃ - RN, 25 de janeiro de 2024, VICTOR NASCIMENTO DOS SANTOS, Presidente e empresa Contratada THEMIS SOCIEDADE INDIVIDUAL DE ADVOCACIA.

Publicado por: Victor Nascimento dos Santos
Código Identificador: 34522121

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 26/01/2024. EDIÇÃO 1827. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://diariooficial.fecamrn.com.br>