

FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

TERMO DE ADESÃO N° 01/2024

Considerando o aceite de adesão da Câmara Municipal de Goianinha/RN, órgão gerenciador da ata, a análise da Comissão Permanente de Licitação e do Parecer Jurídico favorável à adesão, através do presidente da câmara, torna público o termo de adesão a ata de registro de preços N° 0910001/2023 oriunda do Pregão para Sistema de Registro de Preço N° 06/2023 da Câmara Municipal de Goianinha/RN, para FORMAÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM FORNECIMENTO DE LICENÇA DE USO, SERVIÇOS DE INSTALAÇÃO, SUPORTE TECNICO, TREINAMENTO E MANUTENÇÃO DE SISTEMAS INFORMATIZADOS PARA AS PRATICAS LEGISLATIVAS DE APRESENTAÇÃO, TRAMITAÇÃO, VOTAÇÃO E PUBLICAÇÃO DOS PROJETOS QUE DEVEM TRAMITAR PELO PLENARIO DA CÂMARA MUNICIPAL, Fornecedor Registrado: DIMENDES SOLUCOES TECNOLOGICAS LTDA, inscrito no CNPJ 46.262.345/0001-14.

Lagoa de Pedras/RN, 30 de Janeiro de 2024.

JANAINA MARIA DE OLIVEIRA SANTOS
PRESIDENTE DA CÂMARA

Publicado por: JANAINA MARIA DE OLIVEIRA SANTOS

Código Identificador: 03557431

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 29/02/2024. EDIÇÃO 1848. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://diariooficial.fecamrn.com.br>