

TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO DA CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA N°001.2023

O presidente da Câmara Municipal de Goianinha/RN, no uso de suas atribuições legais, após parecer técnico favorável da habilitação e proposta, Adjudica e Homologa o resultado da licitação na modalidade Concorrência Eletrônica N°001.2024, cujo objeto: Contratação de empresa para execução de galpão em pré-moldado, com fundações e cobertura para construção de nova sede da Câmara Municipal de Goianinha/RN - 2a ETAPA. Realizado no dia 02 de Maio de 2024, teve como vencedor a empresa GIRASSOL CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS LTDA, inscrita no CNPJ: 08.570.061/0001-04. Perfazendo o valor total de R\$ 168.258,67 (cento e sessenta e oito mil, duzentos e cinquenta e oito reais e sessenta e sete centavos).

Goianinha/RN, 20 de Maio de 2024

ALEXANDRE CESAR VERAS DE FREITAS
Presidente da Câmara

Publicado por: ALEXANDRE CESAR VERAS DE FREITAS
Código Identificador: 73416464

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 21/05/2024. EDIÇÃO 1904. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://diariooficial.fecamrn.com.br>