

FEDERAÇÃO DAS CÂMARAS MUNICIPAIS DO RIO GRANDE DO NORTE - FECAMRN

EXTRATO DO CONTRATO Nº 23050001

CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE GOIANIHA/RN
CNPJ: 11.932.977/0001-63
EMPRESA CONTRATADA: R.A COMERCIO E SERVICOS, CNPJ Nº:
40.233.502/0001-87
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 12/2024
CONTRATO Nº 23050001
OBJETO: a Contratação de empresa especializada em apoio administrativo junto à controladoria interna e tesouraria da câmara municipal de Goianinha/RN.

Valor da Contratação: R\$ 51.300,00 (cinquenta e um mil e trezentos reais)
Fundamentação Legal: Art. 75, Inciso II da Lei Federal nº 14.133/2021.
Assinado: 23/05/2024
Vigência: 12 meses

Unidade Orçamentária: 01.101 - Câmara Municipal
Ação: 2001 - Manutenção e funcionamento da Câmara Municipal
Natureza de Despesa: 33.90.39 - Serviços de terceiros de pessoa jurídica
Fonte: 10010000 - Recursos Ordinários
Região: 0001 - Município de Goianinha/RN12.2

CAMARA MUNICIPAL DE GOIANINHA
CNPJ: 11.932.977/0001-63
Alexandre César Veras De Freitas
Contratante

R.A COMERCIO E SERVICOS
CNPJ: 40.233.502/0001-87
RÔMULO RUAN DA SILVA GUEDES
CPF: 018.035.134-62
Representante legal do CONTRATADO

Publicado por: ALEXANDRE CESAR VERAS DE FREITAS
Código Identificador: 81566180

Matéria publicada no Diário Oficial da FECAM, no dia 06/06/2024.
EDIÇÃO 1916. A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://diariooficial.fecamrn.com.br>